

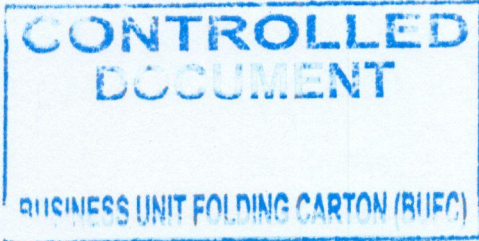
پیکیجز لمیٹڈ
بزنس یونٹ کارٹن

قسم دستاویز: کام کرنے کا طریقہ
عنوان: انک کی تیاری

تیار کنندہ	توثیق کنندہ	صفحہ	حوالہ جات	نظر ثانی	تاریخ	دستاویز نمبر
اسسٹنٹ مینیجر پرنٹنگ	سلمان فضل الرحمان	1	QROP/CL/06	3	01.07.2024	WIOPCL/4.9/05

Reviewed on (Date):	Reviewed on (Date):	Reviewed on (Date):	Reviewed on (Date):
Reviewed by:	Reviewed by:	Reviewed by:	Reviewed by:
Approved on (Date):	Approved on (Date):	Approved on (Date):	Approved on (Date):
Approved by:	Approved by:	Approved by:	Approved by:

مقصد: ان ہدایات کا مقصد یہ ہے کہ پرنٹنگ مشینوں پر استعمال کے لیے انک کی تیاری اس طرح کی جائے کہ اس سے لگاتار بہترین کوالٹی پروڈکٹ حاصل ہو۔



دائرہ کار: ان ہدایات کا اطلاق تمام پرنٹنگ مشینوں پر انک کی تیاری کیلئے ہوگا۔

ذمہ داری: ان ہدایات پر عمل درآمد کروانا انچارج آفسٹ کی ذمہ داری ہوگی۔

حوالہ جات: ڈمی شیڈ کارڈ

ہدایات

1 ہر مشین پر انک ضرورت کے مطابق انک سٹور سے حاصل کی جائے گی۔

2 انک (Ink) انک سٹور کیپر ایٹو (Issue) کرے گا اور اس کا ریکارڈ (Job Consumption Report) میں رکھے گا جس میں مشین نمبر،

انک نمبر اور بیچ نمبر (Batch No.) نوٹ کیا جائے گا۔ (Ref.: QROP/CL/06)

3 سٹور کیپر اس بات کو یقینی بنائے گا کہ جو انک سٹور میں پہلے آئی ہے یا پڑی ہے وہ پہلے مشین پر اشوکرے اور اس کا ریکارڈ اپنے پاس برقرار رکھے۔ اس کے ساتھ

ساتھ انک کے ڈبوں کو Batch No اور Date کے مطابق ریک میں ترتیب سے رکھے گا مثلاً پرانے Batch کی انک کو ریک میں سامنے رکھے

اور بعد میں آنے والے Batch کی انک کو ریک میں پیچھے ترتیب سے رکھے گا۔

4 جس انک میں ایک سے زیادہ انکوں کو ملانا (Mix) کرنا ہوگا، انک سٹور کیپر (Recipe) کی مطابق ڈیجیٹل بیلنس (Digital Balance) پر تول

کر مطلوبہ (Recipe) تیار کرے گا جو کہ متعلقہ مشین آپریٹڈمی سے دیکھ کر بتائے گا۔

5 انک مکس کرنے سے پہلے انک کے اوپر والی سکین (Skin) کو اچھی طرح سے صاف کیا جائے گا تاکہ انک مکس کرتے وقت سکین انک میں مکس ہو کر مشین